

# Agência Nacional de Mineração (ANM)

## *“Situação Atual da Atividade Mineral no Vale do Ribeira / Estado de São Paulo”*

**Marcus Vinícius de Oliveira**

Gerente Regional – ANM/SP



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração

# *“FÓRUM DE MINERAÇÃO NO VALE DO RIBEIRA”*

*“Dos sonhos do passado às realizações do  
futuro”*



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração



# Missão – ANM



***Gerir o patrimônio mineral brasileiro de forma sustentável, utilizando instrumentos de regulação em benefício da sociedade.***



# Papel – ANM



***“A ANM, no exercício de suas competências, observará e implementará as orientações e diretrizes fixadas no Decreto-Lei nº 227, de 28 de fevereiro de 1967 (Código de Mineração), em legislação correlata e nas políticas estabelecidas pelo Ministério de Minas e Energia, e terá como finalidade promover a gestão dos recursos minerais da União, bem como a regulação e a fiscalização das atividades para o aproveitamento dos recursos minerais no País.”***

*(Art. 2º da Lei nº 13.575, de 26 de dezembro de 2017)*

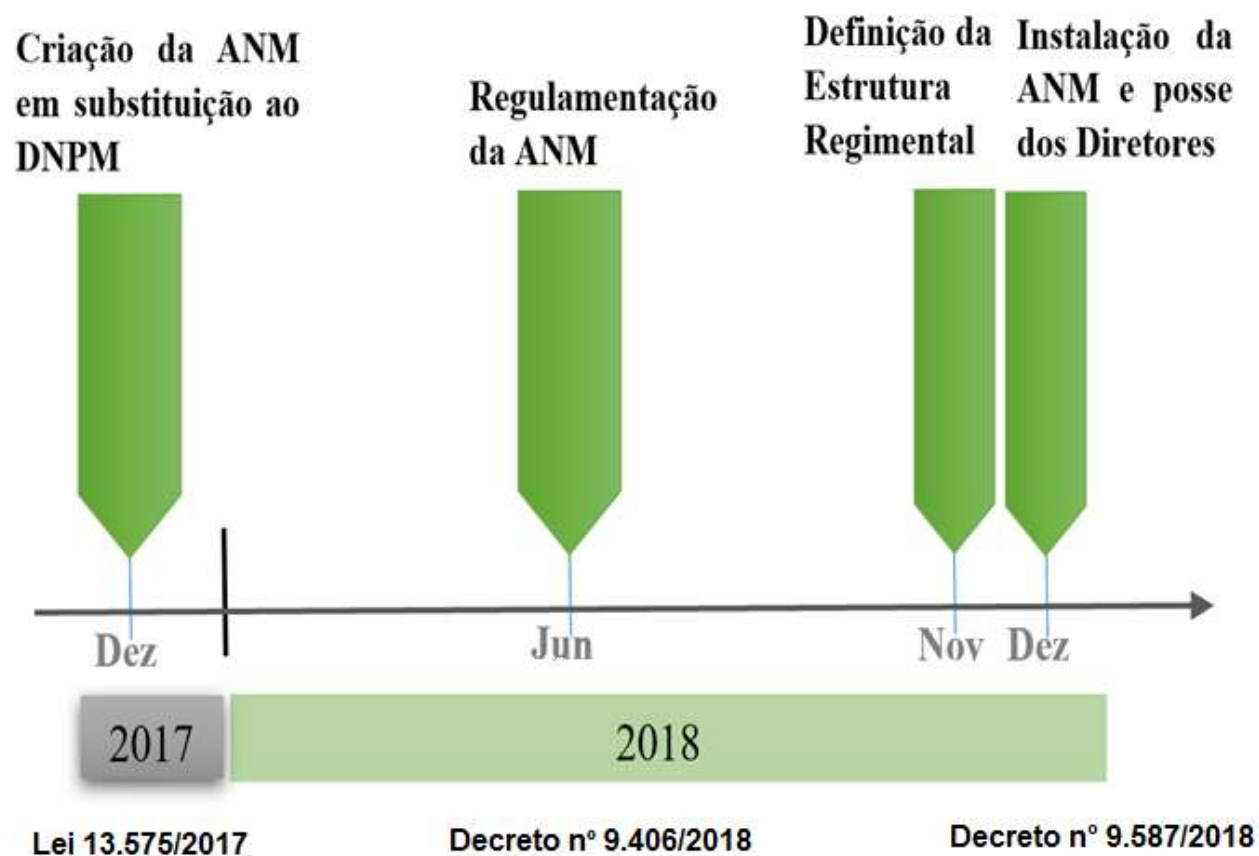


# Criação/Instalação da ANM



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração





# Setor Mineral Brasileiro



**MAIS DE 50  
BENS MINERAIS**

Com reservas conhecidas



**R\$ 110,7 BILHÕES**

Valor estimado para a produção mineral brasileira em 2017



**4% DO PIB  
BRASILEIRO**



**MAIS DE 180 MIL**

Empregos diretos no setor mineral e mais de 2 milhões indiretos em 2017



**US\$ 46,4 BILHÕES**

Valor das exportações do setor mineral em 2017



**9,4 MIL**

Minas, pedreiras e áreas de garimpo em 2017

Fonte: ANM / IBRAM / MME



# Setor Mineral Brasileiro



## COMÉRCIO EXTERIOR



### **EXPORTADOR** *GLOBAL PLAYER*

NIÓBIO  
MINÉRIO DE FERRO  
TANTALITA  
BAUXITA  
GRAFITA  
VERMICULITA



### **EXPORTADOR**

OURO  
NÍQUEL  
ESTANHO  
MANGANÊS  
CROMO  
COBRE  
VANÁDIO  
CAULIM  
MAGNESITA  
ROCHA ORNAMENTAL



### **AUTOSSUFICIENTE**

CALCÁRIO  
TALCO  
TUNGSTÊNIO  
DIAMANTE INDUSTRIAL



### **IMPORTADOR/ PRODUTOR**

DIATOMITA  
FOSFATO  
ZINCO  
ENXOFRE  
TITÂNIO



### **DEPENDÊNCIA EXTERNA**

CARVÃO METALÚRGICO  
POTÁSSIO  
TERRAS RARAS

Fonte: ANM / IBRAM

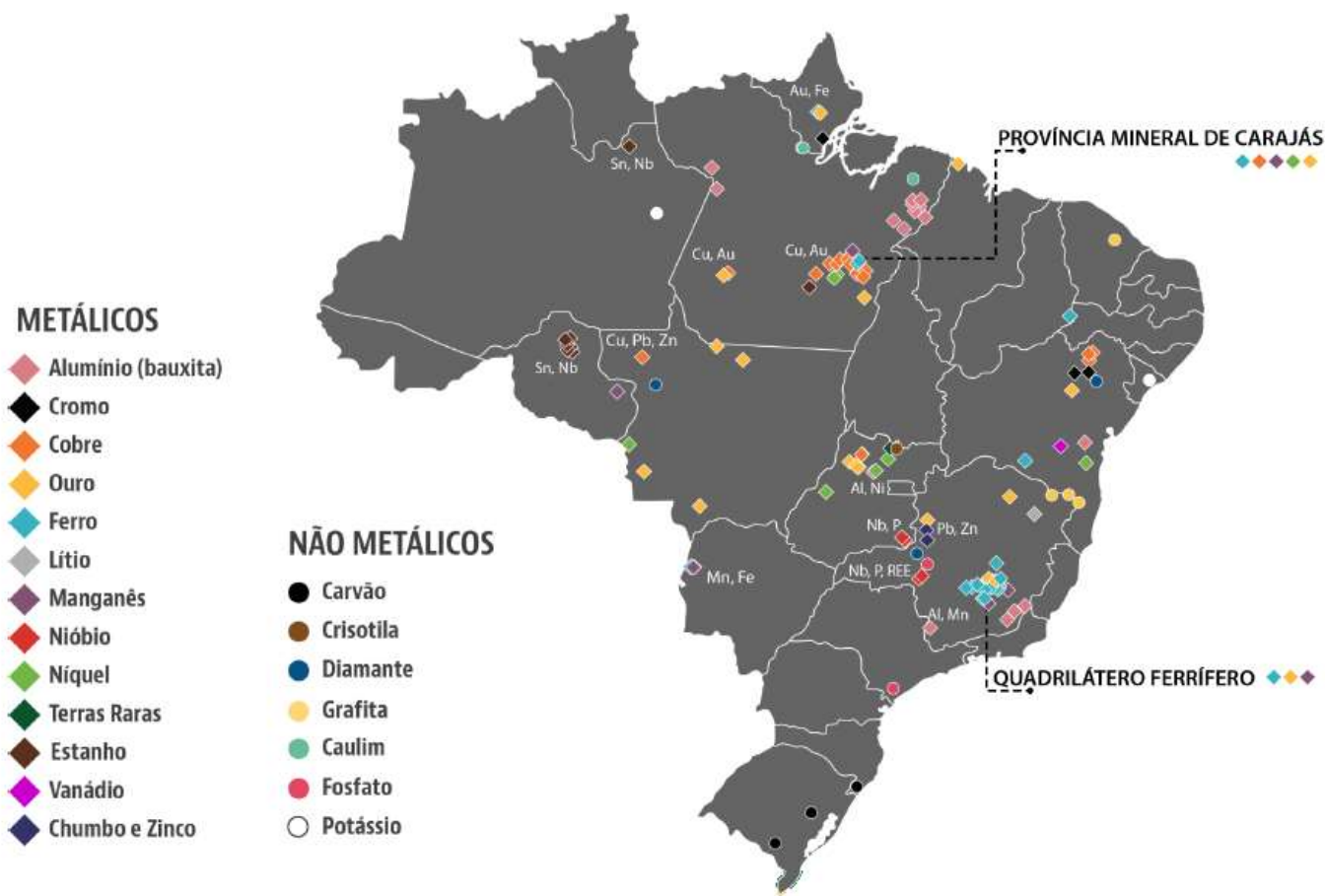


# Setor Mineral Brasileiro



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração





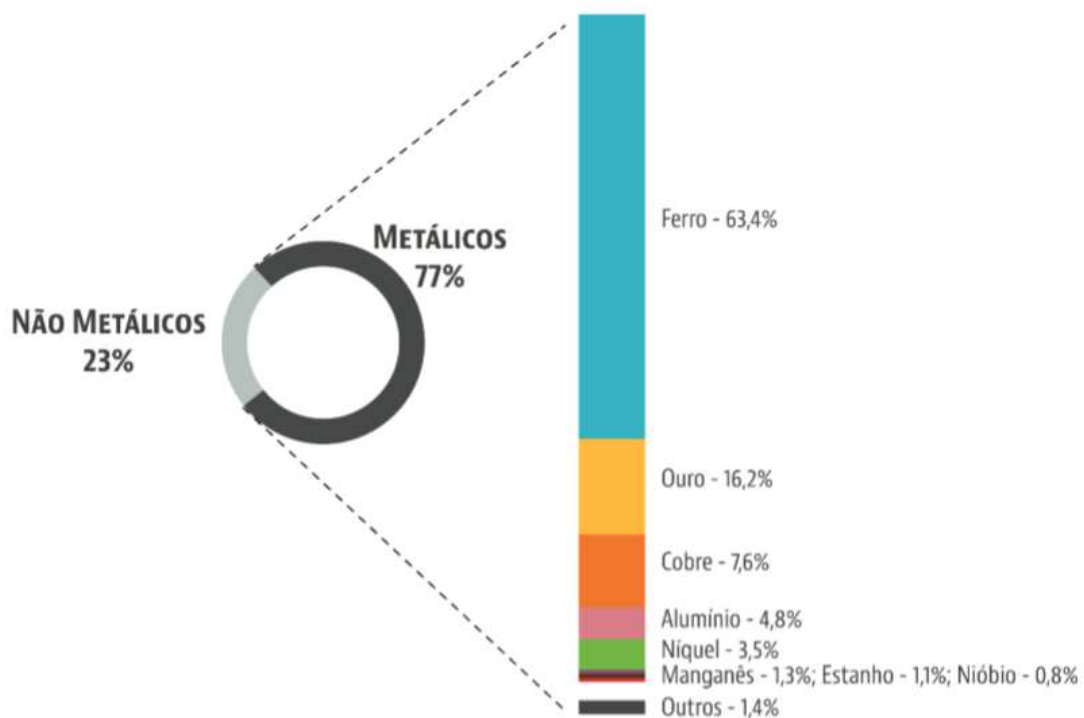
# Setor Mineral Brasileiro



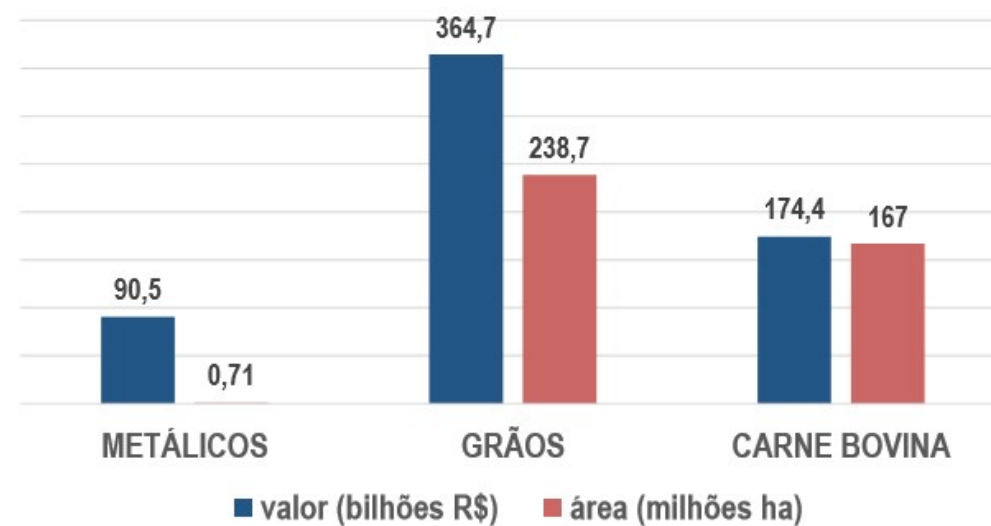
**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração

**PARTICIPAÇÃO DAS PRINCIPAIS SUBSTÂNCIAS METÁLICAS  
NO VALOR DA PRODUÇÃO MINERAL COMERCIALIZADA**



**VALOR DA PRODUÇÃO X ÁREA**





# Setor Mineral Brasileiro



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração

# FERRO

**COBRE**

**OURO**

**AGREGADOS**

**CALCÁRIO**

**ALUMÍNIO**

**NÍQUEL**

**FOSFATO**

**MANGANÊS**

**ROCHAS ORNAMENTAIS**

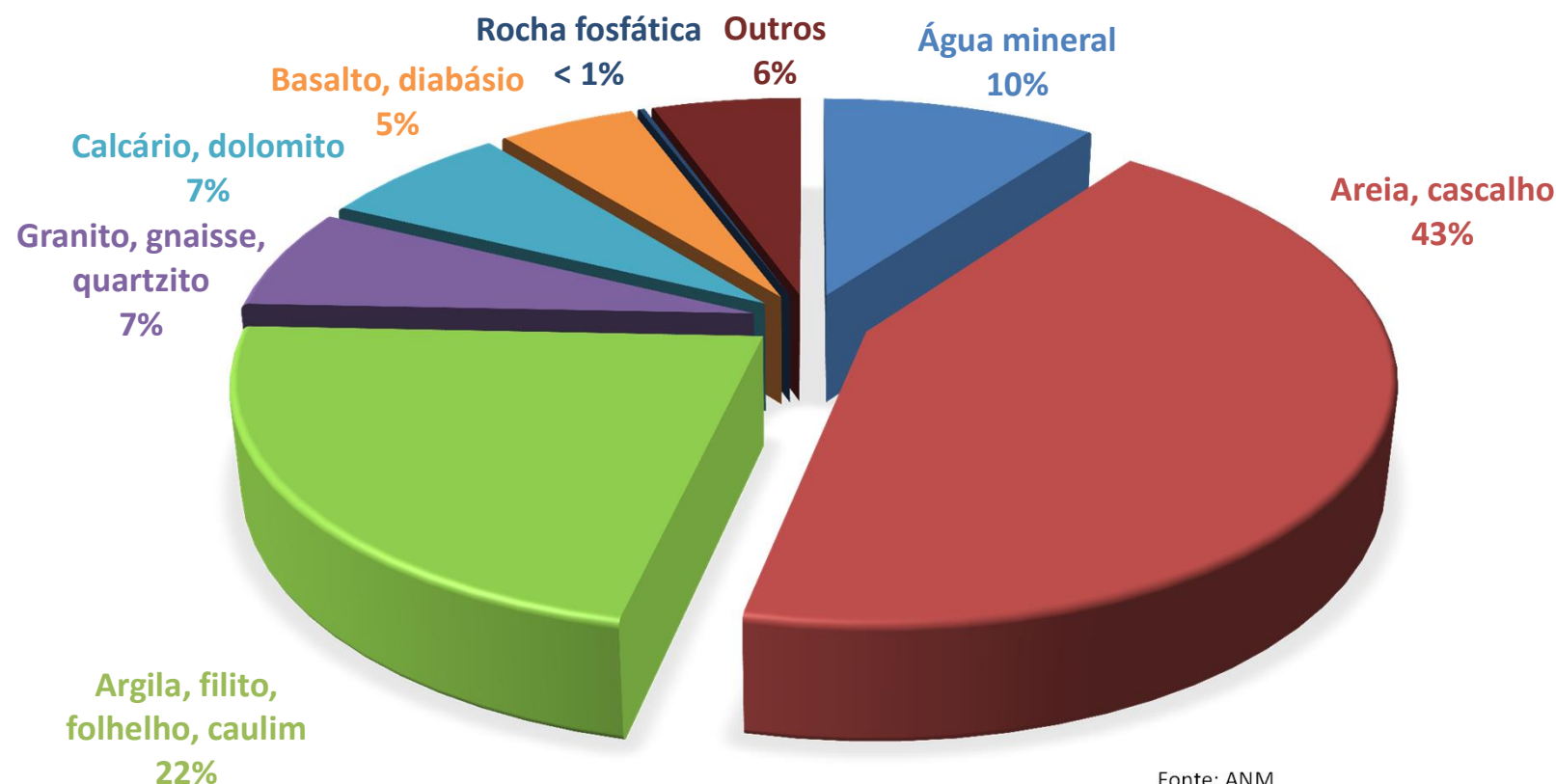


# São Paulo – Distribuição dos Títulos de Lavra por Substâncias



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração



Fonte: ANM

**Atualmente são cerca de 3.000 processos ativos com título de lavra em SP**



# CFEM (*Royalties*)

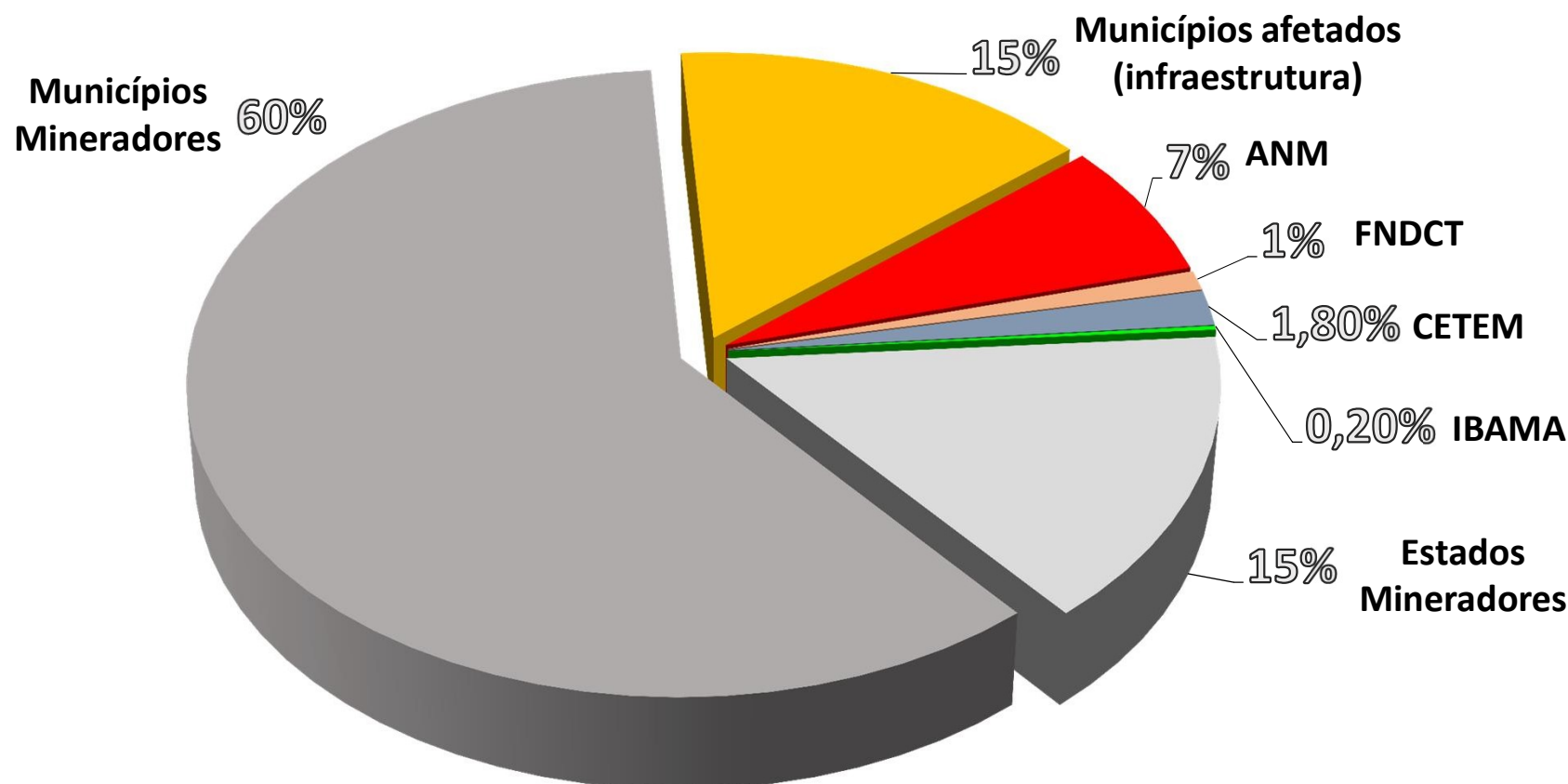


- **CFEM** = Compensação Financeira pela Exploração de Recursos Minerais
- Incide na venda, sobre a receita bruta da venda, deduzidos os tributos da sua comercialização;
- *Lei n° 13.540, de 18 de dezembro de 2017* – Define as alíquotas da CFEM:

| ALÍQUOTA | SUBSTÂNCIA MINERAL                                                                                                                                                  |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1%       | Rochas, Areias, Cascalhos, Saibros e demais substâncias minerais quando destinadas ao uso imediato na construção civil; Rochas Ornamentais; Águas Minerais e Termas |
| 1,5%     | Ouro                                                                                                                                                                |
| 2%       | Diamante e demais substâncias minerais                                                                                                                              |
| 3%       | Bauxita, Manganês, Nióbio e Sal-gema                                                                                                                                |
| 3,5%     | Ferro (variável de 2% ~ 3,5% - a depender do mercado)                                                                                                               |



# Distribuição da CFEM



Lei nº 8.001, de 13/03/1990, incluído pela Lei nº 13.540, de 18/12/2017



# Distribuição da CFEM



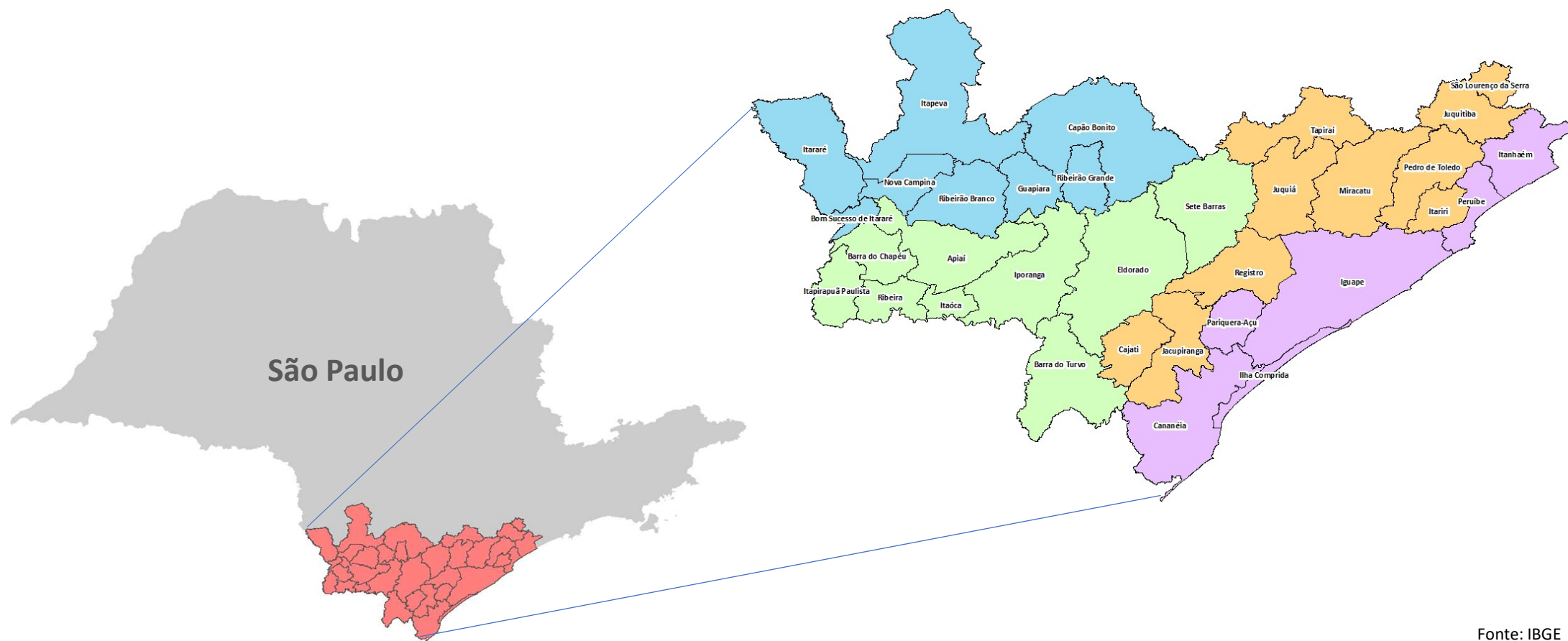
- **Lei 8001/1990 - Art. 2º** As alíquotas da Compensação Financeira pela Exploração de Recursos Minerais (CFEM) serão aquelas constantes do Anexo desta Lei, observado o limite de 4% (quatro por cento), e incidirão:
  - .....
- § 2º A distribuição da compensação financeira referida no **caput** deste artigo será feita de acordo com os seguintes percentuais e critérios:
- **I - 7% (sete por cento) para a entidade reguladora do setor de mineração;**
- **II - 1% (um por cento) para o Fundo Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico (FNDCT), instituído pelo Decreto-Lei nº 719, de 31 de julho de 1969, e restabelecido pela Lei nº 8.172, de 18 de janeiro de 1991, destinado ao desenvolvimento científico e tecnológico do setor mineral;**
- **II-A (revogado);**
- **III - 1,8% (um inteiro e oito décimos por cento) para o Centro de Tecnologia Mineral (Cetem), vinculado ao Ministério da Ciência, Tecnologia, Inovações e Comunicações, para a realização de pesquisas, estudos e projetos de tratamento, beneficiamento e industrialização de bens minerais;**
- **IV - 0,2% (dois décimos por cento) para o Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis (Ibama), para atividades de proteção ambiental em regiões impactadas pela mineração;**
- **V - 15% (quinze por cento) para o Distrito Federal e os Estados onde ocorrer a produção;**
- **VI - 60% (sessenta por cento) para o Distrito Federal e os Municípios onde ocorrer a produção;**
- **VII - 15% (quinze por cento) para o Distrito Federal e os Municípios, quando afetados pela atividade de mineração e a produção não ocorrer em seus territórios, nas seguintes situações:**



# Municípios Envolvidos (VR)



**ANM** Agência Nacional de Mineração



Fonte: IBGE



# Municípios x Regiões



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração

| Município                     | Região                      |
|-------------------------------|-----------------------------|
| <b>APIAÍ</b>                  | <b>TERRITÓRIO ALTO VALE</b> |
| <b>BARRA DO CHAPÉU</b>        |                             |
| <b>BARRA DO TURVO</b>         |                             |
| <b>ELDORADO</b>               |                             |
| <b>IPORANGA</b>               |                             |
| <b>ITAÓCA</b>                 |                             |
| <b>ITAPIRAPUÃ PAULISTA</b>    |                             |
| <b>RIBEIRA</b>                |                             |
| <b>SETE BARRAS</b>            |                             |
| <b>BOM SUCESSO DE ITARARÉ</b> | <b>APL</b>                  |
| <b>CAPÃO BONITO</b>           |                             |
| <b>GUAPIARA</b>               |                             |
| <b>ITAPEVA</b>                |                             |
| <b>ITARARÉ</b>                |                             |
| <b>NOVA CAMPINA</b>           |                             |
| <b>RIBEIRÃO BRANCO</b>        |                             |
| <b>RIBEIRÃO GRANDE</b>        |                             |

| Município                    | Região             |
|------------------------------|--------------------|
| <b>CAJATI</b>                | <b>EIXO BR-116</b> |
| <b>ITARIRI</b>               |                    |
| <b>JACUPIRANGA</b>           |                    |
| <b>JUQUIÁ</b>                |                    |
| <b>JUQUITIBA</b>             |                    |
| <b>MIRACATU</b>              |                    |
| <b>PEDRO DE TOLEDO</b>       |                    |
| <b>REGISTRO</b>              |                    |
| <b>SÃO LOURENÇO DA SERRA</b> |                    |
| <b>TAPIRAÍ</b>               | <b>LAGAMAR</b>     |
| <b>CANANÉIA</b>              |                    |
| <b>IGUAPE</b>                |                    |
| <b>ITANHAÉM</b>              |                    |
| <b>PARIQUERA-AÇU</b>         |                    |
| <b>PERUÍBE</b>               |                    |
| <b>ILHA COMPRIDA</b>         |                    |

Fonte: CPGM/SIMA

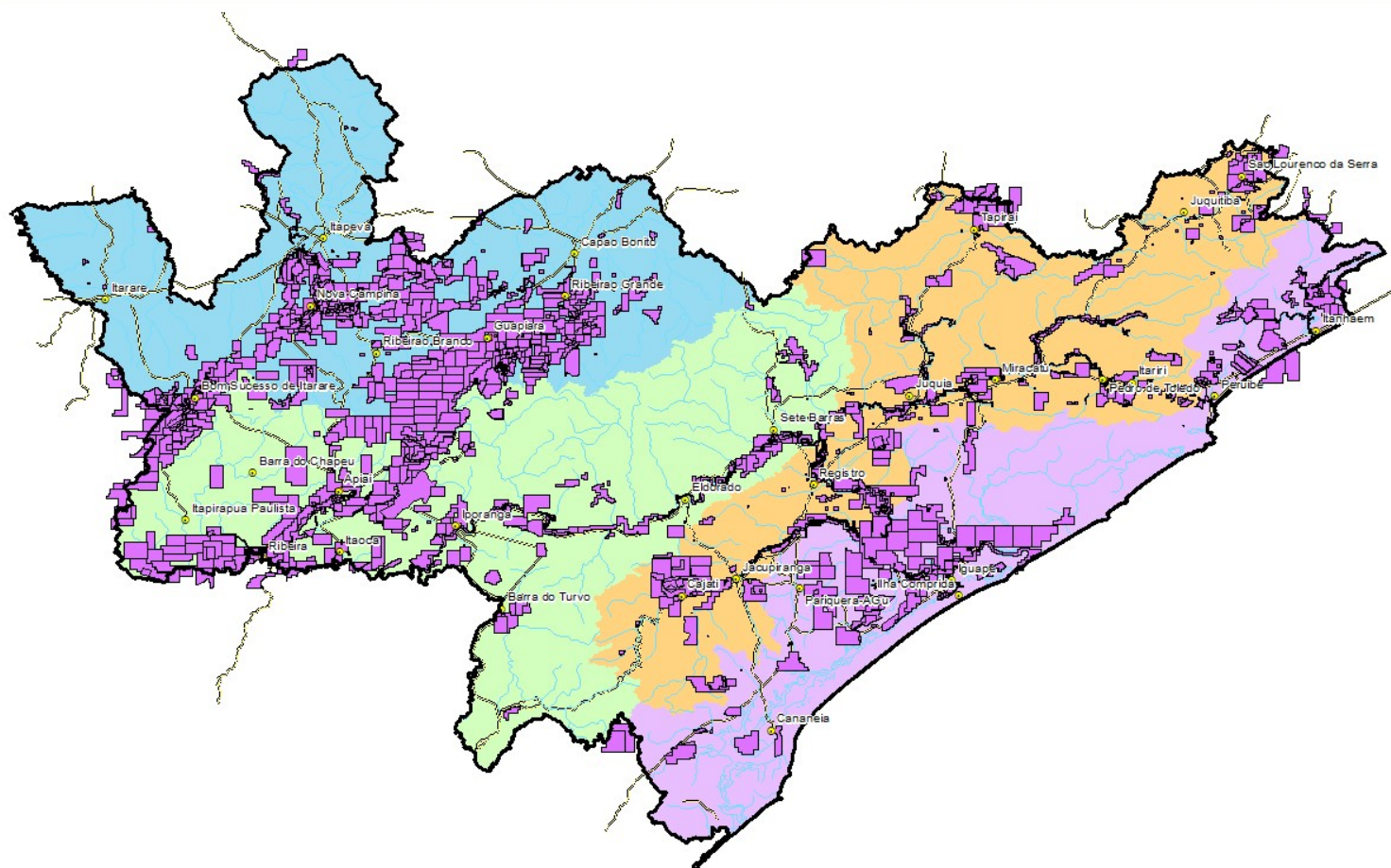


# Processos Minerários – Todos (VR)



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração



Fonte: SIGMINE/ANM

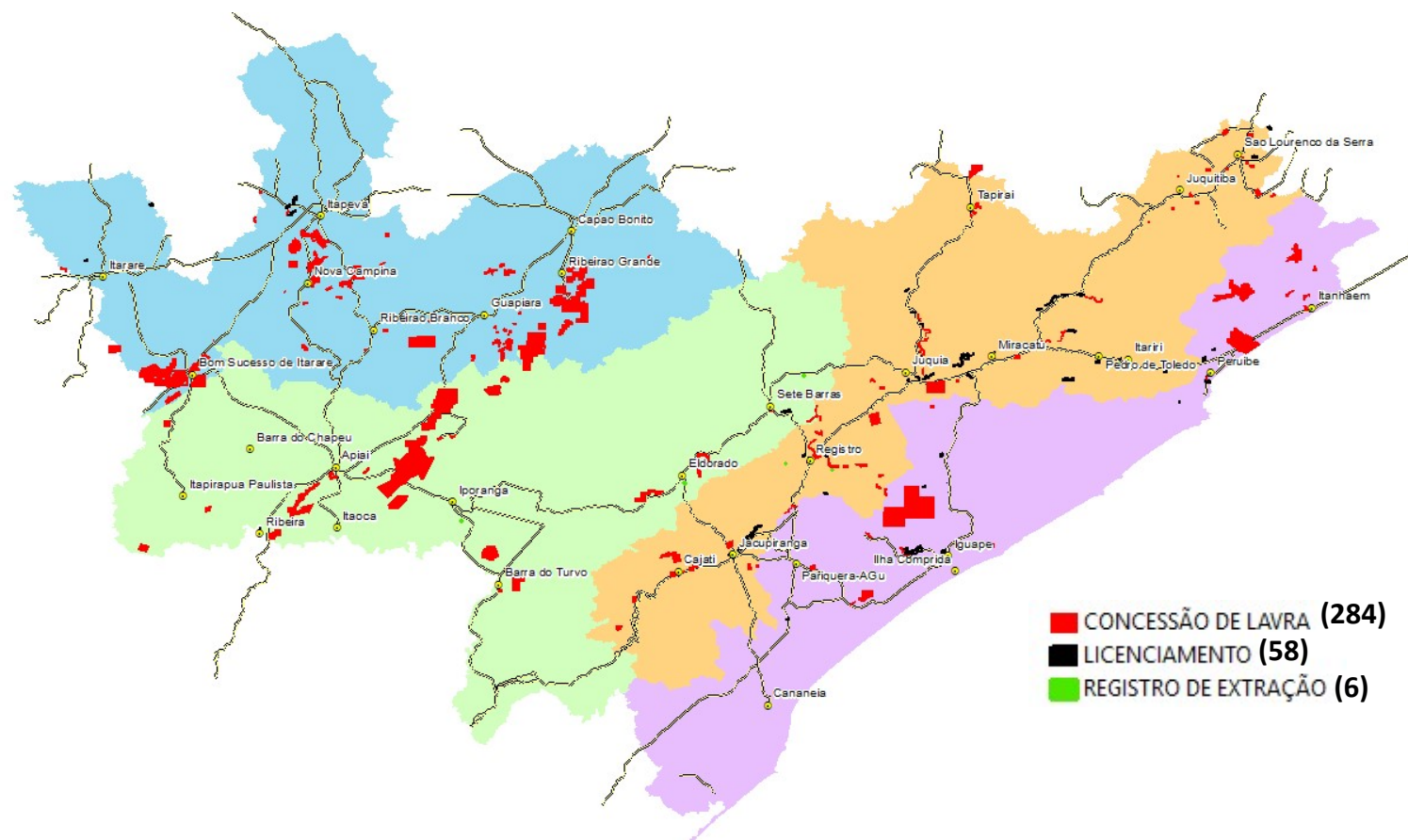


# Títulos Minerários – Extração (VR)



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração



Fonte: SIGMINE/ANM

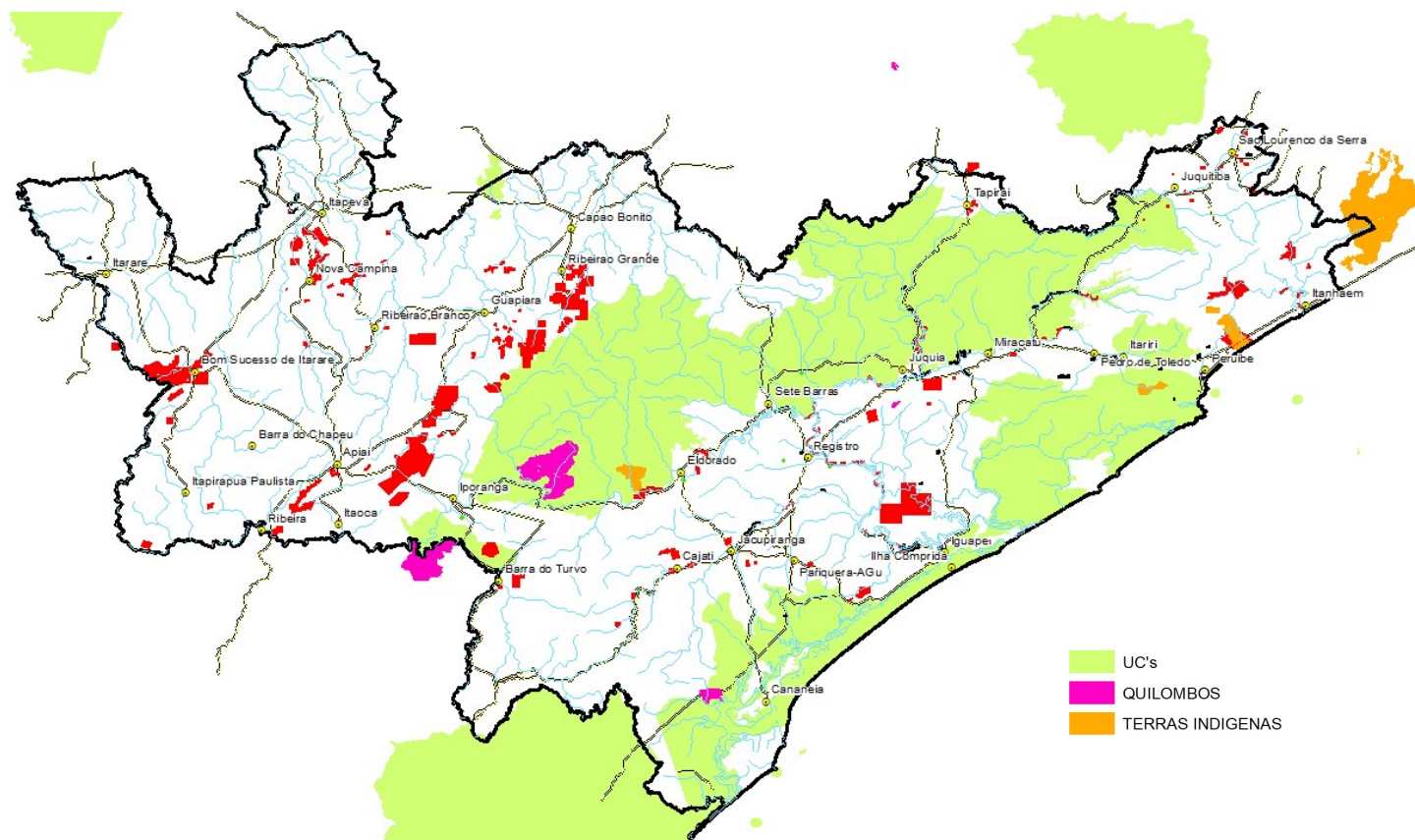


# Títulos x Áreas Restritas (VR)



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração



Fonte: RAL/ANM



# Reservas Medidas (VR)

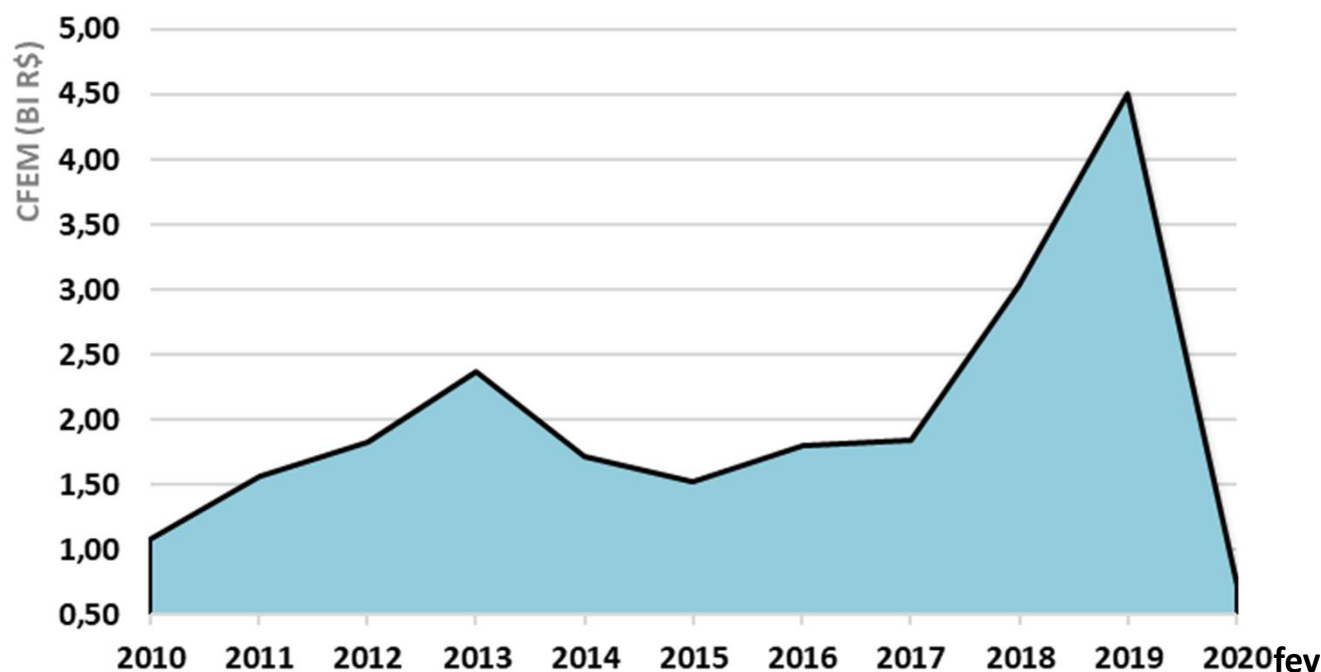


| Substância           | Regiões                                | Reserva Medida (ton) |
|----------------------|----------------------------------------|----------------------|
| CALCÁRIO             | TODAS                                  | 2.795.930.328,67     |
| ROCHA (BRITA)        | TODAS                                  | 414.973.063,16       |
| ARGILA               | TODAS                                  | 330.103.749,14       |
| QUARTZITO            | Território Alto Vale, APL, Eixo BR-116 | 286.776.787,43       |
| AREIA, CASCALHO      | TODAS                                  | 166.288.729,70       |
| AREIA INDUSTRIAL     | APL, Lagamar                           | 90.808.712,00        |
| DOLOMITO             | Território Alto Vale, APL, Eixo BR-116 | 86.752.937,39        |
| QUARTZO              | Lagamar, APL                           | 67.480.316,00        |
| FILITO               | Território Alto Vale, APL              | 57.860.782,80        |
| APATITA              | Eixo BR-116                            | 25.173.111,08        |
| MAGNETITA            | Território Alto Vale, Eixo BR-116      | 17.089.345,65        |
| CARBONATITO          | Eixo BR-116                            | 17.054.314,65        |
| CAULIM               | TODAS                                  | 15.048.242,98        |
| TURFA                | Lagamar                                | 12.071.629,00        |
| SAIBRO               | Território Alto Vale, Lagamar          | 11.602.449,83        |
| PIROXENITO           | APL                                    | 5.045.617,00         |
| TALCO                | APL                                    | 3.931.759,35         |
| MINÉRIO DE ESTANHO   | APL                                    | 1.874.683,00         |
| MINÉRIO DE WOLFRÂMIO | APL                                    | 1.874.683,00         |
| FLUORITA             | Território Alto Vale                   | 1.246.140,00         |
| TERRAS RARAS         | Território Alto Vale                   | 959.981,00           |
| ARGILA REFRAATÁRIA   | Eixo BR-116                            | 951.246,74           |
| MARMORE              | Território Alto Vale, APL              | 627.570,00           |
| PRATA                | Território Alto Vale                   | 372.916,00           |
| COBRE                | APL                                    | 371.471,00           |
| FELDSPATO            | Território Alto Vale, Lagamar          | 240.094,00           |
| FERRO                | APL                                    | 93.352,00            |

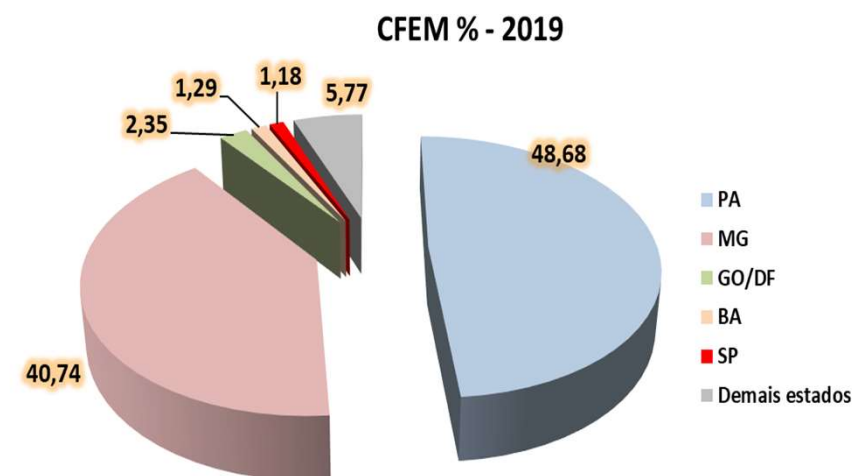
Fonte: RAL (2014)/ANM



# Arrecadação CFEM - Brasil



- **2018: > R\$ 3 bi** (R\$ 3.036.143.592,41)
- **2019: > R\$ 4,5 bi** (R\$ 4.504.238.668,90)
- **2020 (fev): > R\$ 0,7 bi** (714.658.032,36)

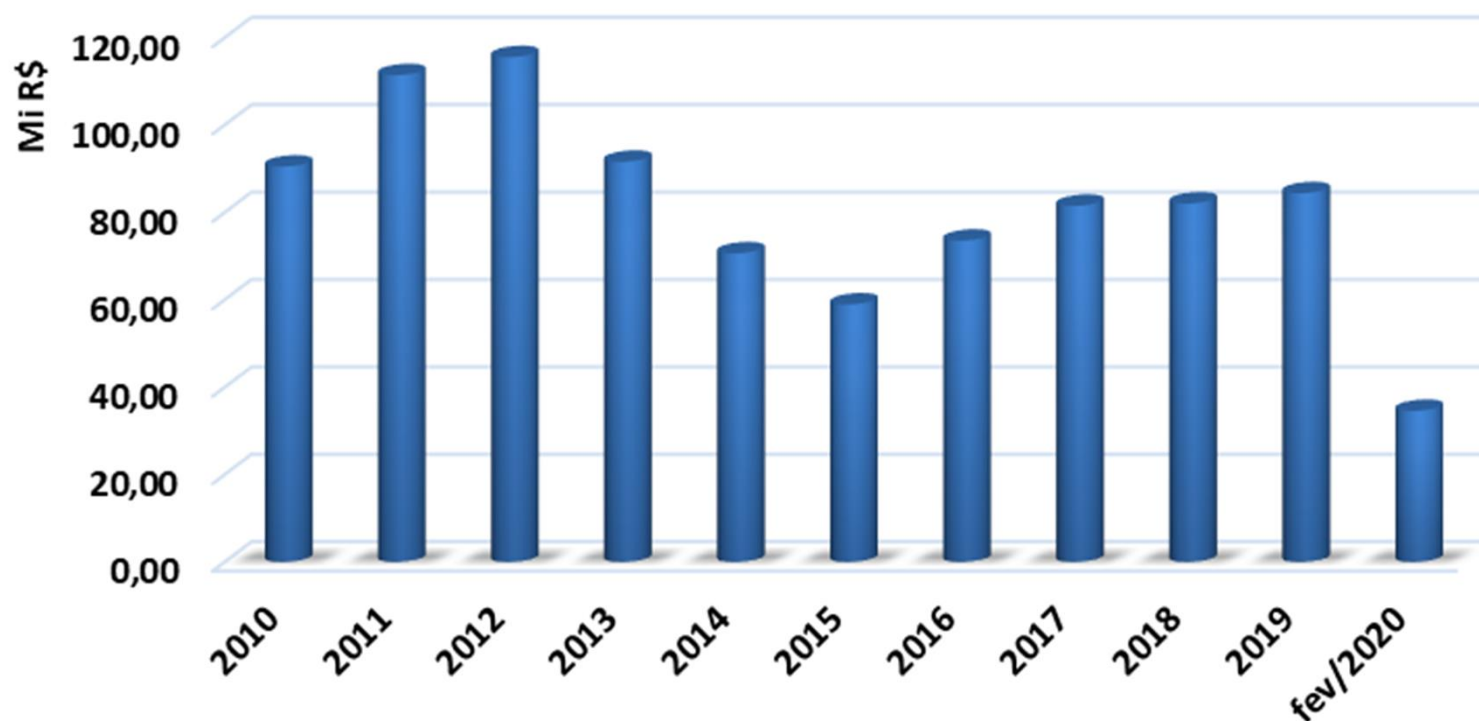


| Estado     | CFEM (R\$) - 2019    | %           |
|------------|----------------------|-------------|
| PA         | 2.192.444.248,42     | 48,68       |
| MG         | 1.834.442.821,24     | 40,74       |
| GO/DF      | 105.850.481,75       | 2,35        |
| BA         | 57.946.200,47        | 1,29        |
| <b>SP</b>  | <b>52.990.854,49</b> | <b>1,18</b> |
| Demais UFs | 259.681.229,31       | 5,77        |

Fonte: ANM



# Arrecadação TAH - Brasil



**TAH – Taxa Anual  
por Hectare**

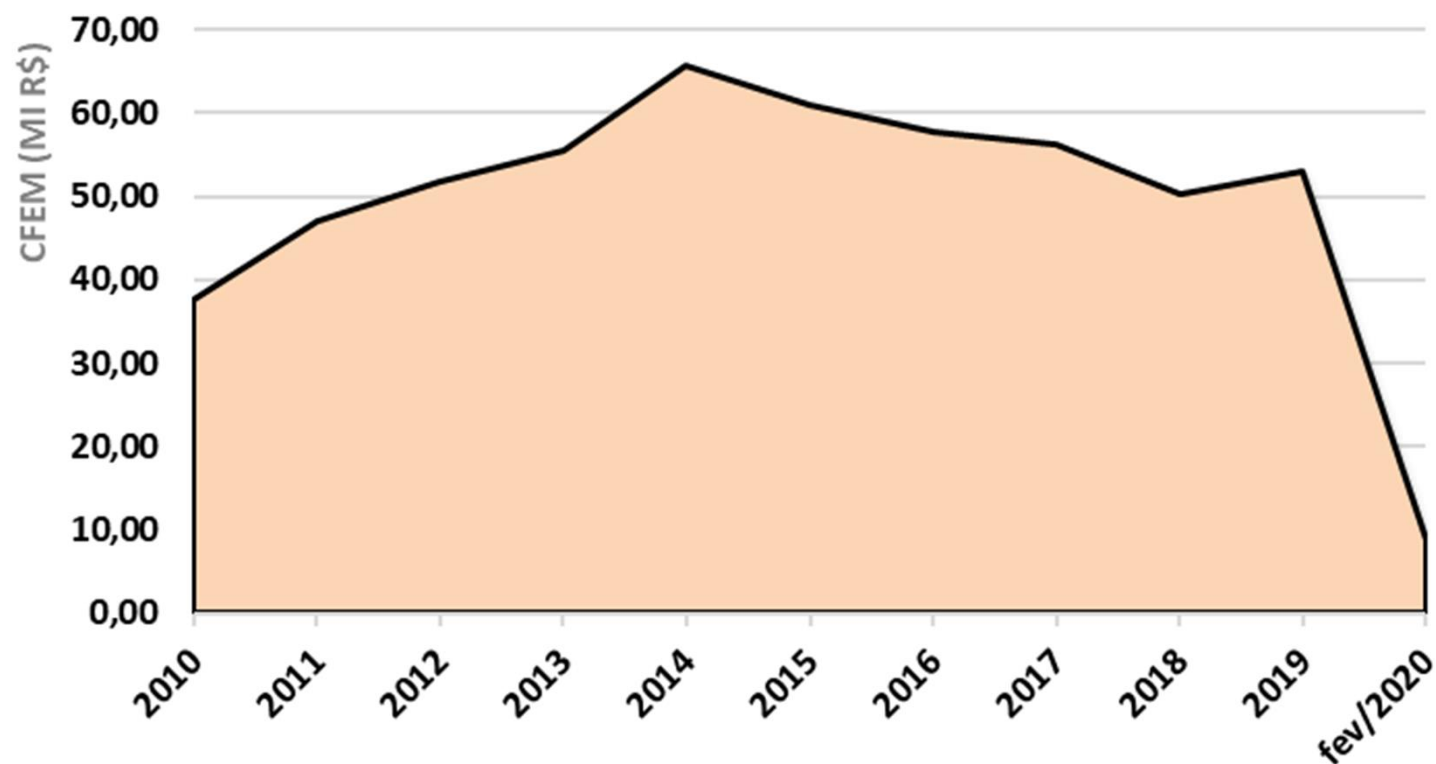
Relacionamento  
direto com a  
Pesquisa Mineral

Fonte: ANM



# Arrecadação CFEM – São Paulo

**Arrecadação SP - CFEM 2010 x 2020(fev)**



Fonte: ANM

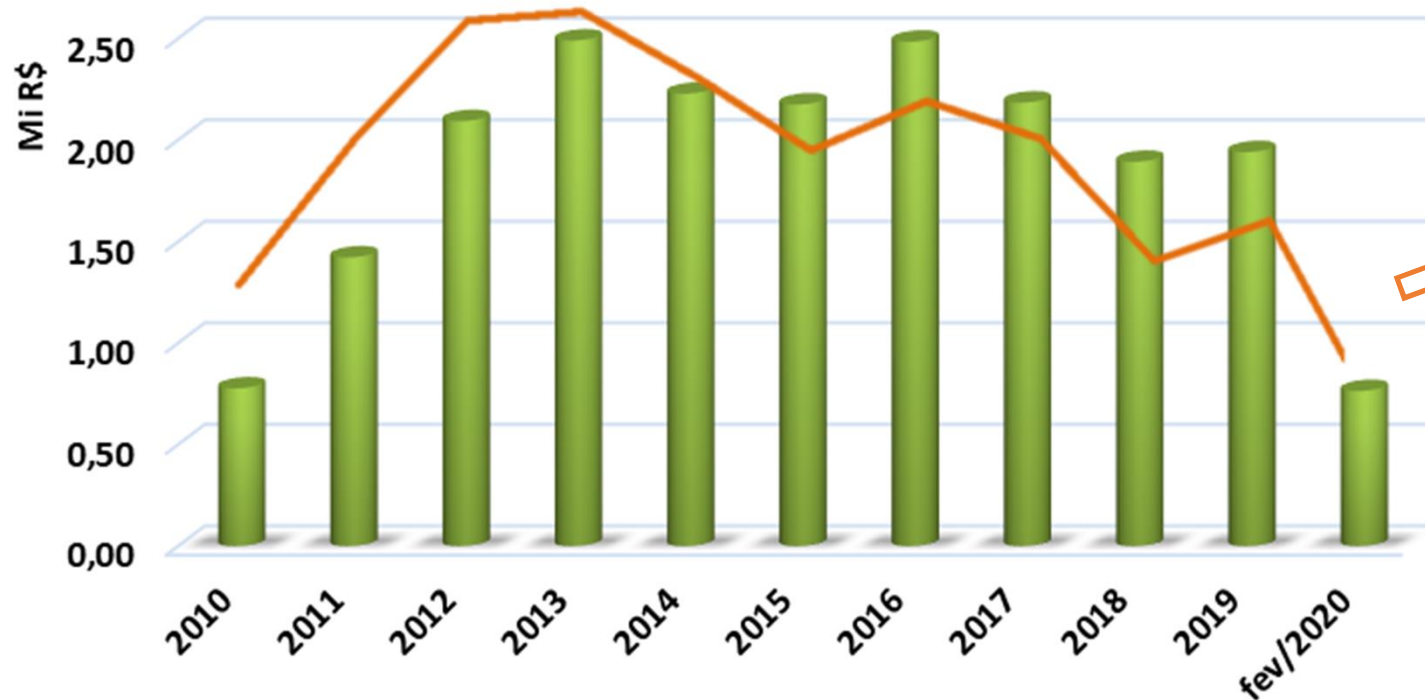


# Arrecadação TAH – São Paulo



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração



| ANO      | Alv. Pesquisa |
|----------|---------------|
| 2010     | 1.285         |
| 2011     | 1.956         |
| 2012     | 2.505         |
| 2013     | 2.549         |
| 2014     | 2.247         |
| 2015     | 1.907         |
| 2016     | 2.137         |
| 2017     | 1.966         |
| 2018     | 1.398         |
| 2019     | 1.585         |
| fev/2020 | 619           |

Fonte: ANM



# Arrecadação CFEM – VR



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração

| Ranking VR | Ranking SP | Município                   | Operação (R\$) | Recolhimento CFEM (R\$) |
|------------|------------|-----------------------------|----------------|-------------------------|
| 1°         | 2°         | CAJATI - SP                 | 174.015.366,76 | 3.415.450,57            |
| 2°         | 15°        | ITAPEVA - SP                | 36.162.048,83  | 680.996,21              |
| 3°         | 17°        | ITAOCA - SP                 | 33.381.209,73  | 670.168,57              |
| 4°         | 18°        | GUAPIARA - SP               | 29.128.061,99  | 636.388,92              |
| 5°         | 25°        | BOM SUCESSO DE ITARARÉ - SP | 30.159.630,06  | 467.803,15              |
| 6°         | 31°        | NOVA CAMPINA - SP           | 22.020.444,39  | 414.216,73              |
| 7°         | 39°        | REGISTRO - SP               | 29.678.907,71  | 324.389,74              |
| 8°         | 99°        | SETE BARRAS - SP            | 9.493.920,21   | 84.446,19               |
| 9°         | 115°       | MIRACATU - SP               | 5.882.043,67   | 61.130,54               |
| 10°        | 116°       | JACUPIRANGA - SP            | 3.084.976,29   | 58.287,42               |
| 11°        | 148°       | SÃO LOURENÇO DA SERRA - SP  | 3.630.969,75   | 35.118,95               |
| 12°        | 151°       | APIAÍ - SP                  | 1.671.016,35   | 33.532,46               |
| 13°        | 154°       | IGUAPE - SP                 | 3.496.621,84   | 32.962,06               |
| 14°        | 158°       | ELDORADO - SP               | 3.286.331,87   | 31.109,00               |
| 15°        | 196°       | ITARIRI - SP                | 835.550,20     | 16.062,64               |

## CFEM 2019

|             | CFEM (R\$) - 2019 |
|-------------|-------------------|
| CFEM SP     | 52.990.854,49     |
| CFEM VR     | 7.002.165,33      |
| % Estado SP | 13,21%            |

Fonte: ANM



# Questões



**QUAL O POTENCIAL MINERAL DA  
REGIÃO ?**

**QUAIS OS ENTRAVES PARA A  
PRODUÇÃO MINERAL?**

Fonte: ANM



# Obrigado !

[anm.sp@anm.gov.br](mailto:anm.sp@anm.gov.br)



**ANM**

Agência  
Nacional de  
Mineração